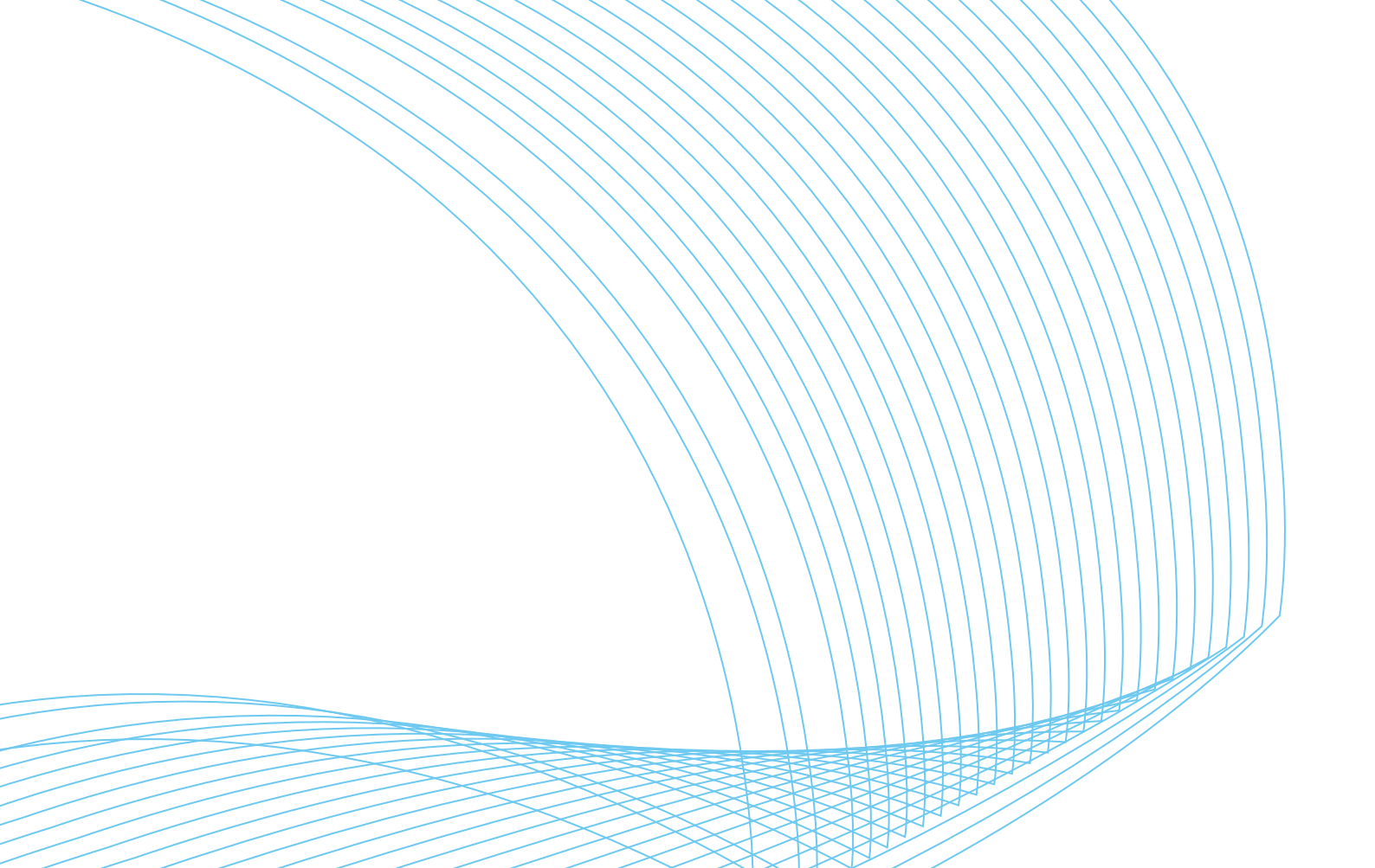


# G26 AMBIENT OIL MIST DETECTOR

Medidor de opacidad para la  
detección de fugas de aceite



# DETECCIÓN DE FUGAS DE ACEITE



## CARÁCTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Elevada área de cobertura por detector**
- **Evite los costosos incendios en la sala de máquinas**
- **Fácil de instalar, ocupa un espacio mínimo**
- **Diseño robusto con bajo coste de mantenimiento**
- **Bajo costo de propiedad - sin partes de desgaste**
- **Validación in-situ sencilla y rápida**
- **Detección de todo tipo de aceites**

## HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS

- **DNV - GL type approval**
- **ABS type approval for Marine & Offshore Application**



## DETECTAR NIEBLA DE ACEITE EN ESPACIOS ABIERTOS

El G26 Ambient Oil Mist Detector (AOMD) está diseñado para detectar niebla de aceite tanto en espacios abiertos como en los conductos de ventilación. El sistema utiliza la última tecnología de láser verde y sólido, con el método de medición de paso doble. El sistema proporciona la medida en unidades de opacidad (0-100%).

La unidad de control y monitorización del G26 dispone de una pantalla HMI para su visualización y funcionamiento. La visualización gráfica en la pantalla de inicio, muestra una visión general inmediata de las condiciones de la neblina de aceite en la atmósfera de los lugares detectados.

## RIESGO DE INCENDIO EN LA INDUSTRIA

El riesgo de incendio asociado con los sistemas de aceite hidráulico utilizados en cualquier industria es significativo, pero a menudo se pasa por alto. En condiciones normales de funcionamiento, el aceite se mantiene a alta presión en un sistema cerrado. Debido a la alta presión, cualquier fuga de aceite del sistema puede ser atomizada y es fácilmente inflamable, pero no puede ser fácilmente detectada por los ojos humanos.

Si esto sucede, puede provocar un incendio intenso que continuará ardiendo hasta que el suministro de combustible se aisle o se agote, incluso en presencia de protección por aspersión. Para la detección de aceite, cada vez más empresas han elegido el G26 AOMD de Green Instruments.

# MINIMIZAR EL RIESGO DE INCENDIO



## PREVENIR EL RIESGO DE INCENDIO

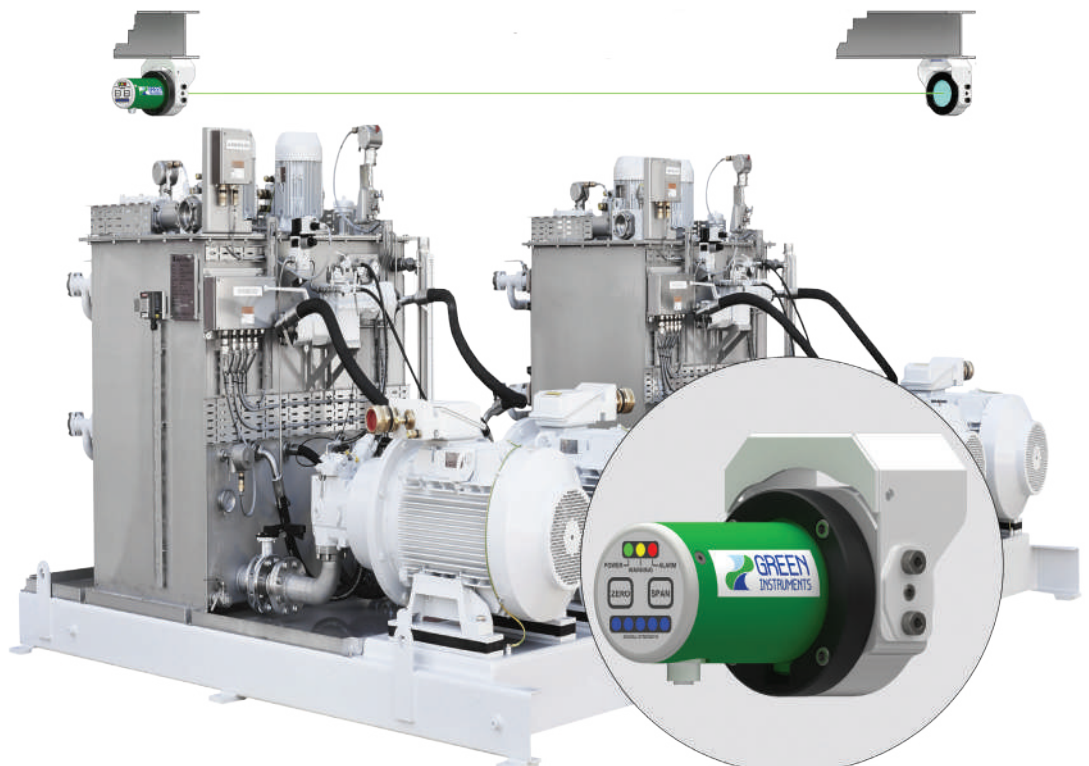
Las alarmas tempranas sobre la formación de neblina de aceite en la atmósfera son importantes para identificar el riesgo de incendio, especialmente en los lugares con alto potencial de generación de neblina de aceite.

El AOMD G26 proporciona al usuario una alarma temprana para minimizar el riesgo de incendio. El G26 tiene un tiempo de respuesta rápido y cualquier fuga de aceite activará la alarma incluso antes de que se inicie un incendio, evitando así una posible catástrofe.

## GRAN ÁREA DE COBERTURA

El G26 tiene varias ventajas decisivas en comparación con los detectores de neblina de aceite tradicionales. Con una distancia de escaneo de 1 a 15 metros, cada G26 AOMD es capaz de cubrir un área más amplia, aumentando así la seguridad de manera económica.

El G26 puede configurarse con varios detectores, lo que permite al sistema monitorizar la niebla de aceite en varias ubicaciones diferentes al mismo tiempo.



# ESPECIFICACIONES-G26

## UNIDAD DE CONTROL Y MONITORIZACIÓN( HASTA 2XG26)

---

<b>Fuente de alimentación</b>	Estándar: 20 - 30 VDC- 2 A - Opcional: 100 - 240 VAC - 50/60 Hz - 1.4 A
<b>Temperatura ambiente</b>	0 - 55 °C
<b>Opciones de comunicación</b>	Todo incluido de serie
Analog output	2 x 4 - 20 mA máx. 500 Ω - activo & linealizado
Digital output	4 x relés de alarma
Bus	Modbus TCP/IP
<b>Nivel de alarma</b>	El nivel de alarma es configurable El nivel de aviso se ajusta automáticamente al 50% del nivel de alarma
<b>Retardo de alarma</b>	Por defecto 0 s /programable (0 - 1800 s)
<b>Carcasa</b>	Caja de acero IP 65
<b>Dimensiones</b>	HxWxD: 300x200x150 mm/5,5 kg

## TRANSECTOR INCL. REFLECTOR Y SOPORTES DE MONTAJE

---

<b>Rango de medida</b>	0 - 100 % Opacidad
<b>Precisión</b>	Mejor que el 2 % del máximo de la escala
<b>Distancia de escaneado</b>	1,0 hasta 15,0 m
<b>Principio de medición</b>	Transmisión Doble Paso
<b>Temperatura ambiente</b>	0 - 55 °C
<b>Clase de protección</b>	B/IP 66
<b>Dimensiones/peso:</b>	
Transceptor	LxHxW: 150x116x140mm/1,7 kg (incl. soportes de montaje)
Reflector	LxHxW: 52x116x140mm/1,3 Kg (incl. soportes de montaje)

## ASESORÍAS Y OPCIONALES

---

<b>Opcionales</b>	Módulo de aire de purga para la monitorización de los conductos de ventilación, filtro de auditoría, pantalla digital remota, alarma con timbre acústico, Visualización, grabación y registro de datos.
-------------------	---

### EUROPE

Green Instruments A/S  
sales@greeninstruments.com  
Erhvervsparken 29  
9700 Brønderslev, Denmark  
Tel: +45 96 45 45 00

### AMERICA

Green Instruments USA, Inc.  
usa@greeninstruments.com  
6750 N. Andrews Avenue Suit 200  
Fort Lauderdale, FL-33309, USA  
Tel: +1 954 613 0400

### ASIA

Green Instruments (S) Pte. Ltd.  
sales.sg@greeninstruments.com  
4008 Ang Mo Kio Avenue 10  
#01-09/10 Techplace I, Singapore 569625  
Tel: +65 3100 0577